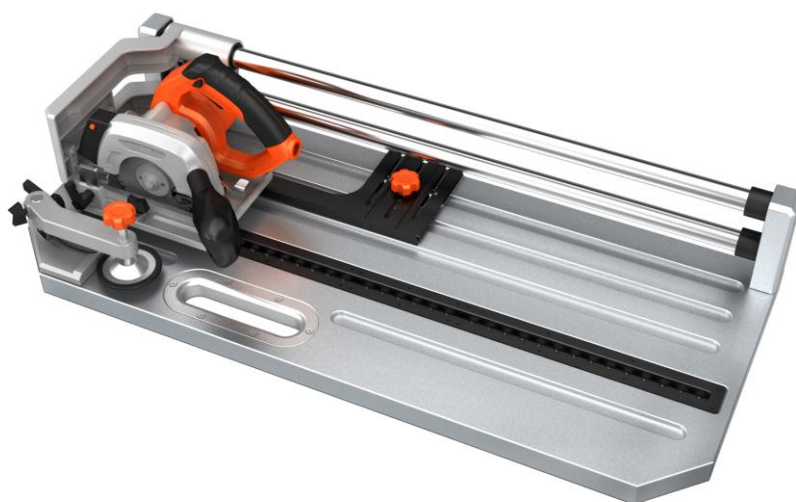




Scie multifonction FRX3

MANUEL D'UTILISATION



FEIDER FRANCE

ZI-32, rue Aristide Bergès, 31270 Cugnaux, France



IMPORTANT — Veuillez lire attentivement ce manuel pour en connaître tout le contenu avant de vous servir de cet outil électrique et conserver le manuel pour référence ultérieure.



Sommaire

- I. Consignes de sécurité générales concernant les outils électrique....
- II. Consignes de sécurité spéciales à la scie multifonction.....
- III. Caractéristiques techniques.....
- IV. Désignation de composants.....
- V. Assemblage.....
- VI. Guide d'opération.....
- VII. Entretien.....
- VIII. Transport et Stockage.....
- IX. Déclaration de conformité CE.....

I .Consignes de sécurité générales concernant les outils électriques



AVERTISSEMENT! Lisez tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité. Le non respect des avertissements et consignes risque entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES AFIN DE POUVOIR VOUS Y REFERER ULTERIEUREMENT.

Le terme « outil électrique » utilisé ci-après fait référence aux outils alimentés par le courant secteur (avec un cordon d'alimentation) aussi bien qu'aux outils marchant sur une batterie (sans cordon d'alimentation).

1) Sécurité de la zone de travail

- a) **L'aire de travail doit toujours être propre et bien éclairée.** Les zones de travail en désordre et sombres sont propices aux accidents.
- b) **N'utilisez pas l'appareil à proximité de liquides, de gaz, de poussière et de substances inflammables et/ou explosives.** Les appareils électriques produisent des étincelles pouvant enflammer la poussière et les émanations.
- c) **Maintenez les enfants et les badauds à l'écart de la zone de travail durant le fonctionnement de l'outil.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.
- d) **Rangez les outils non utilisés hors de la portée des enfants et des profanes.** Les outils dans les mains de ces gens sont dangereux.
- e) **Ne laissez pas tourner l'outil sans surveillance.** Ne quittez l'outil qu'après son arrêt complet.

2) Sécurité électrique

- a) **Il faut que la fiche de l'outil électrique soit adaptée à la prise du secteur. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** Des fiches intactes et des prises murales appropriées réduiront le risque de choc électrique.
- b) **Evitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre

corps est relié à la terre.

- c) **N'exposez pas les outils à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.
- d) **Ne maltraitez pas le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenez le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.** Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- e) **Pour l'emploi d'un outil à l'extérieur, utilisez un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- f) **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

- a) **Restez toujours vigilant, soyez attentif à votre travail, utilisez votre bon sens. N'utilisez pas d'outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, alcools ou médicaments.** Un moment d'inattention peut entraîner de graves blessures corporelles.
- b) **Utilisez un équipement de sécurité.** Les articles de protection tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques réduiront les blessures de personnes.
- c) **Prévenez les démarrages intempestifs.** Assurez-vous que l'interrupteur est bien en position OFF(Arrêt) lors du branchement. Ne transportez pas les outils branchés avec le doigt sur l'interrupteur. Ne branchez pas un outil avec l'interrupteur en position ON (Marche) pour éviter tout accident.
- d) **Retirez toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** Une clé de réglage restant sur une partie tournante de l'outil peut entraîner de graves blessures corporelles.
- e) **Evitez toute précipitation, gardez toujours l'équilibre du corps.** Un appui correct et stable permet de mieux contrôler l'outil en toutes circonstances.
- f) **Veillez à vous habiller correctement.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Portez une coiffe de protection pour contenir les

cheveux longs. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être attrapés par l'outil en marche.

- g) Si des dispositifs d'évacuation ou de récupération de poussières sont à utiliser, assurez-vous qu'ils sont montés et utilisés correctement.** L'emploi correct de ce genre de dispositif diminue les nuisances dus à la poussière.

4) Utilisation et entretien de l'outil

- a) Ne forcez pas l'outil. Utilisez l'outil adapté à votre application.**
L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- b) N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de la position Marche à celle d'arrêt et vice versa.** Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut impérativement le réparer.
- c) Retirez la fiche de l'outil de l'alimentation secteur et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou rangement de l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- d) Ne permettez à quiconque ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.
- e) Rangez l'outil en vous assurant qu'il est éteint et qu'il est hors de la portée des enfants.** L'enfant jouant avec l'outil encourt des blessures.
- f) Observez le planning de maintenance de l'outil. Vérifiez qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre anomalie pouvant gêner le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.
- g) Gardez affûtés et propres les outils de coupe.** Des outils de coupe correctement entretenus et tranchants sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- h) Utilisez l'outil, les accessoires et les lames conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations

dangereuses. Ne forcez pas sur l'outil. Utilisez l'outil le plus adapté. La machine effectuera un travail de meilleure qualité et dans des conditions de sécurité plus satisfaisantes si vous l'utilisez dans les conditions pour laquelle elle a été prévue.

- i) **Faites entretenir l'outil par un technicien qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine ou équivalentes recommandées par le fabricant.** L'emploi des copies de pièces d'origine ou des pièces non adaptées peut entraîner une blessure corporelle ou des dégâts du matériel.

II. Consignes de sécurité spéciales à la scie multifonction



ATTENTION ! Cet outil est conçu pour le découpage de pièces de bois, de carrelage, de plâtre, de métaux non ferreux tels qu'aluminium. Il ne peut pas être utilisé avec des disques de coupe abrasifs pour couper un métal ferreux tels que des barres, tiges, goujons. Utiliser toujours une lame adaptée à la matière de la pièce à couper. Ne pas utiliser la scie multifonction pour une application à laquelle elle n'est pas destinée.

- a) **S'assurer que les panneaux d'avertissement se trouvant sur l'outil électroportatif soient toujours lisibles.**
- b) **Ne jamais se placer sur l'outil électroportatif.** Des blessures graves peuvent se produire si l'outil électroportatif se renversait ou dans le cas d'un contact accidentel avec la lame.
- c) **S'assurer que le capot de protection fonctionne correctement et qu'il puisse bouger librement.** Ne jamais coincer le capot de protection s'il est ouvert.
- d) **Ne jamais enlever des résidus, des copeaux de bois ou similaires de la zone de coupe pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif.** Mettre toujours le bras de l'outil en position de repos puis éteindre l'outil électroportatif.
- e) **Ne guider la lame de scie contre la pièce à travailler que quand l'appareil est en marche.** Sinon, il y a risque d'un contrecoup, au cas où la lame de scie se coincerait dans la pièce.
- f) **Garder les poignées sèches, propres et dépourvues d'huile et de graisse.** Des poignées grasses, huileuses sont glissantes et provoquent ainsi une perte de contrôle.
- g) **N'utiliser l'outil électroportatif que si aucun outil de travail, de copeaux de bois etc., sauf la pièce à travailler, ne se trouve sur la surface de travail.** Les petits morceaux de bois ou tout autre objet

entrant en contact avec la lame de scie peut être projeté à grande vitesse sur l'utilisateur.

- h) **Maintenez le sol exempt de copeaux de bois et de restes de matériau.** Vous pourriez glisser ou trébucher.
- i) **Toujours serrer la pièce à travailler. Ne pas travailler les pièces qui sont trop petites pour être serrées.** La distance entre votre main et la lame de scie en rotation serait, dans un tel cas, trop petite.
- j) **N'utiliser l'outil électrique que pour les matériaux mentionnés dans le chapitre utilisation conforme.** Autrement, ceci risquerait de surcharger l'outil électrique.
- k) **Si la lame se coince arrêtez l'outil électroportatif et maintenez la pièce fermement jusqu'à l'arrêt total de la lame. Pour éviter un rebond, la pièce ne doit être bougée qu'après l'arrêt complet de la lame.** Éliminez la cause du coincage de la lame avant de redémarrer l'outil électroportatif.
- l) **Ne pas utiliser de lames émoussées, fissurées, déformées ou endommagées.** Les lames aux dents émoussées ou qui ne sont plus alignées causent une fente de sciage trop étroite qui provoque une friction trop élevée, un plus grand risque de coincement de la lame et de par là d'un contrecoup.
- m) **Toujours utiliser des lames de scie de la bonne taille, de forme appropriée à l'alésage de fixation (par ex. en étoile ou rondes).** Des lames ne convenant pas aux pièces de montage de la scie ne tournent pas rond et conduisent à une perte de contrôle..
- n) **Ne pas toucher la lame de scie avant qu'elle ne soit refroidie.** La lame de scie chauffe énormément durant le travail.
- o) **Débranchez toujours la machine avant tout changement d'outil, toute opération d'entretien ou de maintenance.** Vérifiez le bon montage et le serrage correct des outils ainsi que le bon état de la machine, de ses composants et accessoires.
- p) **Tenez l'outil par les surfaces de préhension isolées car l'outil peut entrer en contact avec son propre cordon d'alimentation.** Couper un fil "sous tension" peut mettre "sous tension" les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.
- q) **Si vous utilisez un prolongateur de fil électrique, celui-ci doit être entièrement déroulé avant utilisation.** La section du fil conducteur de la rallonge doit correspondre à la puissance de l'outil et à la longueur de la rallonge.
- r) **Eviter la surchauffe des matériaux travaillés et de la table de découpes. Vider toujours le bac de récupération des poussières avant de faire une pause de travail.** Les particules de poussière se trouvant dans le sac à poussières, le microfiltre, le sac en papier (ou dans le sac à poussières en tissu ou le filtre de l'aspirateur) peuvent

s'enflammer d'elles-mêmes dans des conditions défavorables, p.ex. projection d'étincelles, haute température.

- s) **Examinez votre pièce avant la découpe.** si la pièce est courbée ou déformée, la fixer avec la face extérieure inclinée vers la clôture. S'assurer toujours qu'il n'y a pas de jeu entre la pièce à usiner, guide et la table le long de la ligne de coupe. Des pièces pliées ou déformées peuvent se tordre et provoquer un grippage de la lame de scie en rotation pendant la coupe. Aussi, s'assurer qu'il n'y a pas de clous ou des objets étrangers dans la pièce.
- t) **Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source d'alimentation avant de procéder à des ajustements ou de fixation des accessoires.** Vous pouvez démarrer la scie sans le vouloir, ce qui entraîne des blessures graves.
- u) **Ne pas laisser la pièce avancer contre la lame ou effectuer la découpe avec la "main levée".** La pièce doit être stationnaire et serrée ou retenue par votre main. L'avancement de la lame dans la pièce à usiner doit régulier et en douceur et à une vitesse convenable.

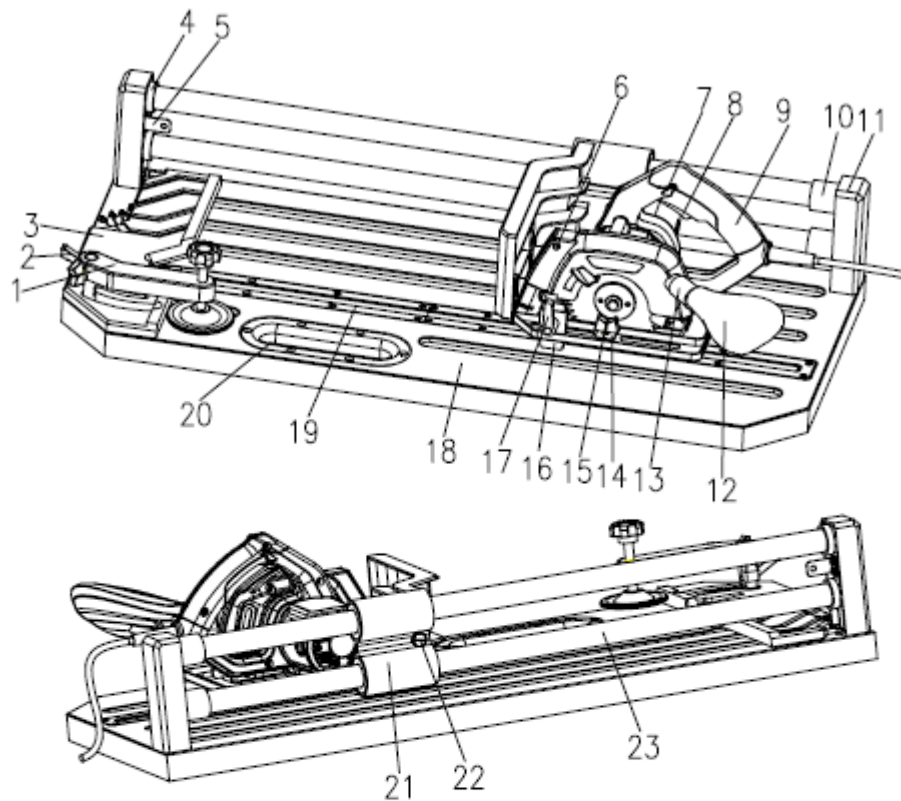


Cet outil est à double isolation, il n'est donc pas nécessaire de le relier à la terre. Pourtant il faut vérifier toujours la conformité de l'alimentation électrique aux indications écrites sur la plaque signalétique.

III. Caractéristiques techniques

Puissance absorbée. 600W
Alimentation 230 V / 50 Hz
Intensité nominale. 1,8 A
Régime à vide. 5 500/min
Dimensions de la table 825 x 360mm
Dimensions de la lame. $\Phi 110 \times \Phi 20$ mm
Longueur de coupe maxi. 600mm
Epaisseur de coupe maxi. 20mm

IV. Désignation de composants



- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1.Vise Clamp | 13.Sawdust Port |
| 2.Fence Lock Knob | 14.Press Block |
| 3.Fence | 15.Screw |
| 4.Block1 | 16.Plastic Press Holder |
| 5.Head Fixed Holder | 17.Fixed Screw |
| 6.Laser Button | 18.Base |
| 7.Lock off Switch | 19.Blade Install |
| 8.Power Switch | 20.Plastic Handle |
| 9.Circle Saw | 21.Sliding Block |
| 10.Block2 | 22.Sliding Block Lock Knob |
| 11.Support | 23.Sliding Bar |
| 12.Dust Collection Bag | |

1. Mécanisme de serrage
2. Vis de fixation de la butée de coupe à onglet
3. Butée de coupe à onglet

4. Bague de butée 1
5. Blocage de la tête de scie
6. Bouton poussoir de mécanisme
7. Bouton de verrouillage de l'interrupteur gâchette
8. Interrupteur gâchette électrique
9. Scie circulaire
10. Bague de butée
11. Poteau
12. Sac à poussières
13. Ejection de copeaux
14. Cale de serrage
15. Ecrou de fixation
16. Butée plastique
17. Ecrou de fixation
18. Table de découpes
19. Rainure de guidage pour la lame
20. Poignée plastique
21. Guidage coulissant
22. Vis de serrage pour le guidage coulissant
23. Barre de guidage

V. Assemblage

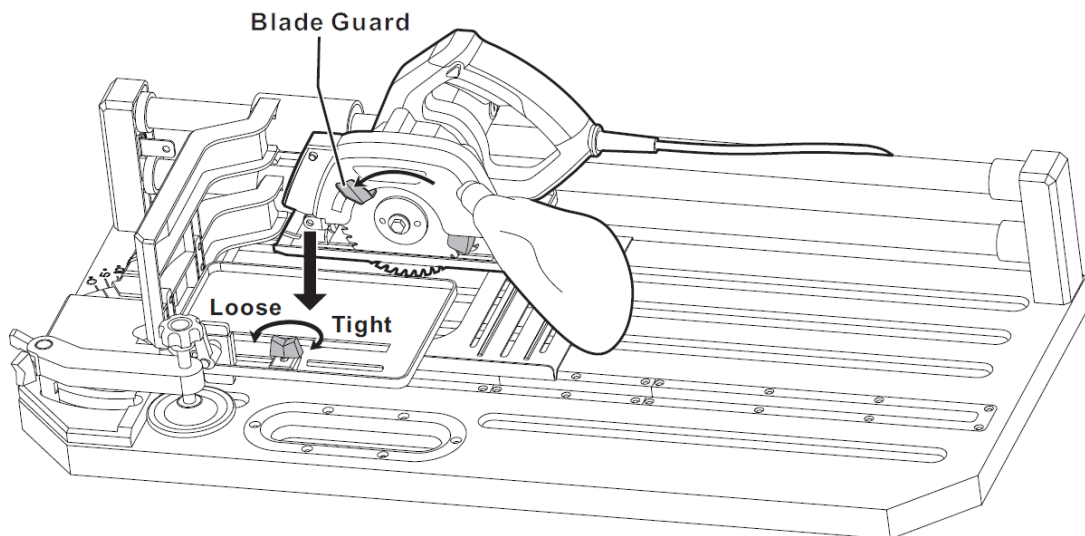
Avertissement !

Avant tout assemblage, assurez-vous que l'outil est éteint et que la fiche est débranchée du secteur.

Avant d'utiliser la machine, desserrez la vis de serrage pour le guidage coulissant au point que le guidage coulissant peut se déplacer.

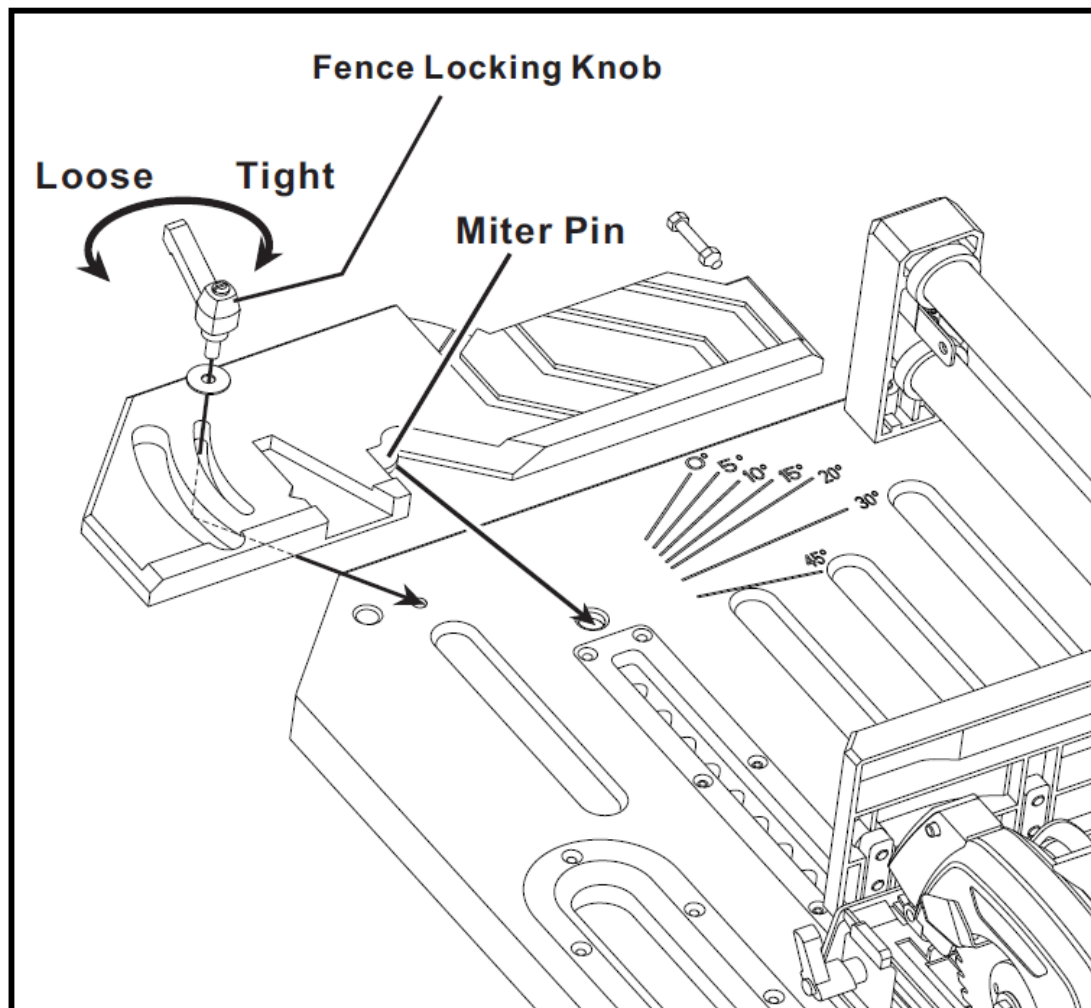
Montage de la scie circulaire (Voir Fig.1)

1. Poussez le capot de protection de lame à la position la plus élevée.
2. Posez la scie circulaire sur la table de découpes.
3. Ajustez la position de la scie de sorte qu'elle soit bien alignée par rapport au bord de la table
4. Serrez la vis de verrouillage pour la scie circulaire.



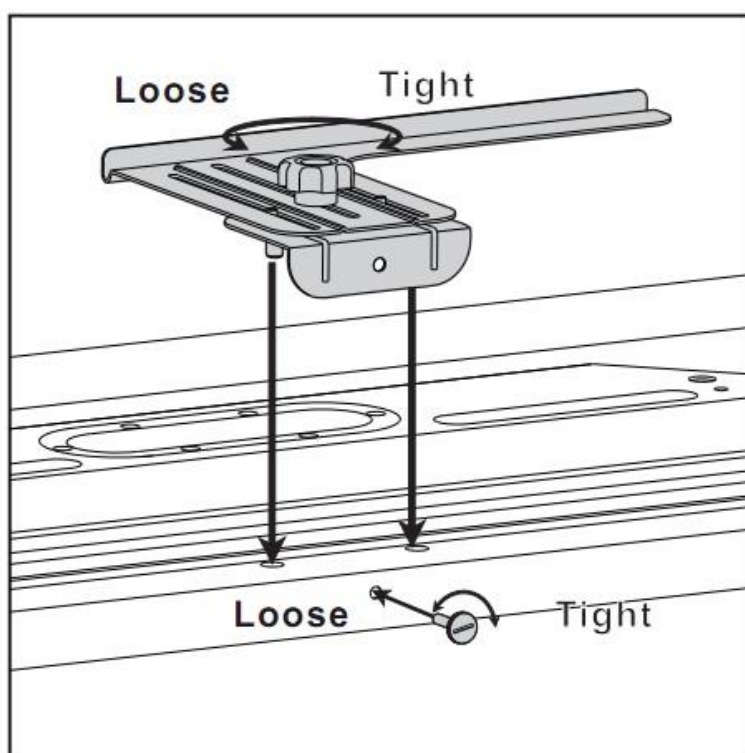
Montage de la butée de coupe à onglet (Voir Fig.2)

1. Installez la butée de coupe à onglet à la position destinée à la coupe en biais en introduisant l'ergot de positionnement de la butée dans le trou prévu à cet effet sur la table de découpes.
2. Remettez la vis de blocage de la butée dans le trou taraudé sur la table de découpes.
3. Réglez l'angle de la butée de coupe à onglet à la position voulue en vous référant à l'échelle graduée injectée sur la table de découpes.
4. Serrez la vis de blocage de la butée de coupe à onglet.



Montage de la butée parallèle (voir fig. 3)

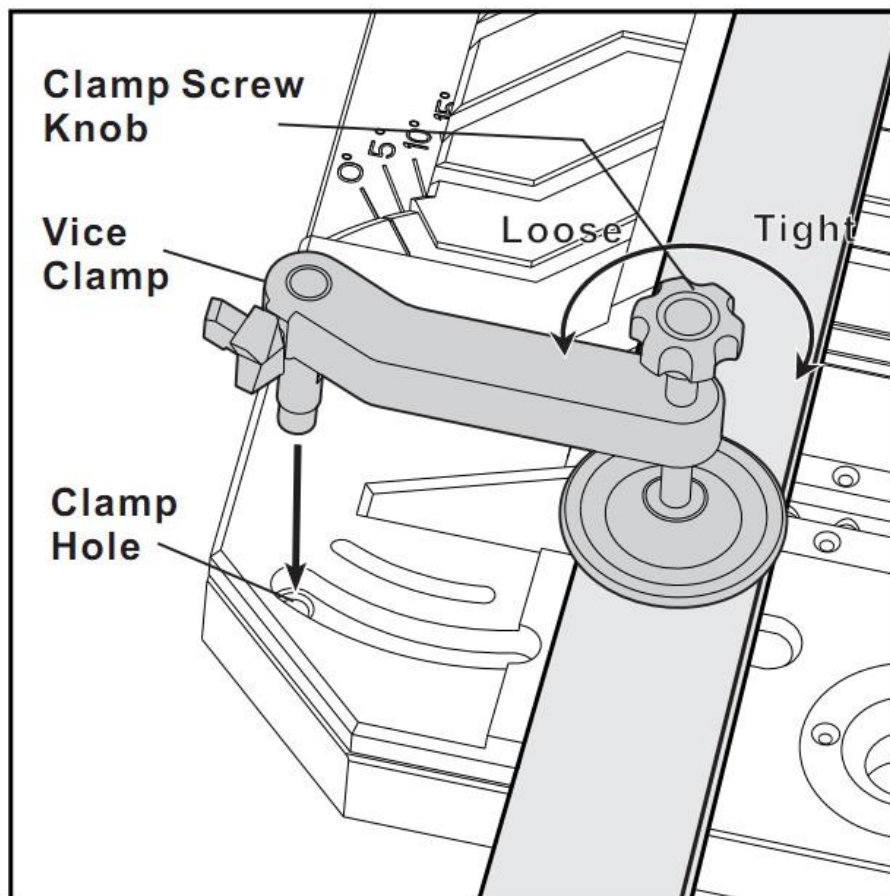
1. Installez la butée parallèle en introduisant les ergots de fixation dans les trous percés sur la table de découpes.
2. Serrez la vis de fixation de la butée parallèle.
3. Desserrez le bouton de blocage du réglage de la butée parallèle.
4. Déplacez la butée parallèle à la largeur de coupe voulue.
- 5 Serrez le bouton de blocage du réglage de la butée parallèle.



Montage du mécanisme de serrage de la pièce à usiner (Voir Fig 4)

Pince étau – Ce dispositif permet de immobiliser facilement la pièce à usiner.

1. Installez la pince étau dans son trou de fixation prévu sur la table de découpes.
2. Tournez le bouton de serrage de la pince étau dans le sens de la marche des aiguilles de montre pour serrer et dans le sens inverse de la marche des aiguilles de montre pour desserrer.
3. glissez la scie circulaire assemblée sur la table pour vérifier le jeu par rapport à la pince étau.

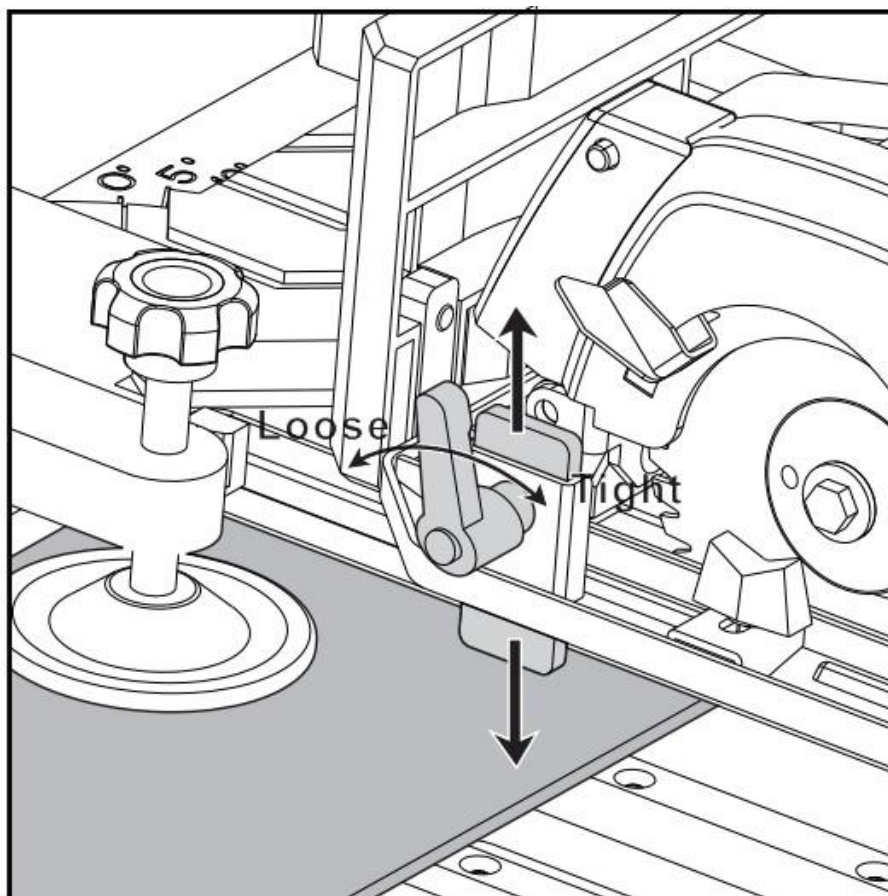


Butée plastique (voir Fig.5)

Avertissement:

Cette butée plastique ne doit pas appuyer trop fort contre la pièce à usiner, il faut laisser un jeu de 0.5 à 1mm entre la surface inférieure de la butée et la surface supérieure de la pièce à usiner, de sorte que la pièce à usiner peut se déplacer facilement sans encourir le risque de bondir lors de la découpe.

1. Desserrez la vis.
2. Poussez vers le bas la butée plastique jusqu'à ce que sa face de fond touche légèrement la surface supérieure de la pièce à usiner.
3. Serrez la vis.



Montage de la lame

Il faut absolument utiliser une lame appropriée

Dimensions de la lame: Diamètre 110mm, alésage 20mm, Régime 5500/min.

IMPORTANT:

La lame fournie avec cet outil contient une denture en carbure large de 2mm et l'épaisseur du corps de lame est de 1.2mm. Lorsque vous cherchez une lame de rechange, sélectionnez l'une des dimensions proches de la lame d'origine. Cette information peut ne pas être imprimée sur l'emballage des lames. En l'occurrence, il est utile de demander l'avis de votre vendeur.

Remplacement de la lame (Voir Fig. 6, 7 et 8)

Note : La lame doit être propre et exempte de l'excès d'huile avant le montage

1. Démontez la scie circulaire de la table de découpes.
2. Démontez le capot de protection, puis desserrez à l'aide d'une clé le boulon de fixation de lame dans le sens horaire.
2. Retirez le boulon de fixation de lame et la rondelle externe de lame.
3. Démontez la lame de la scie circulaire.

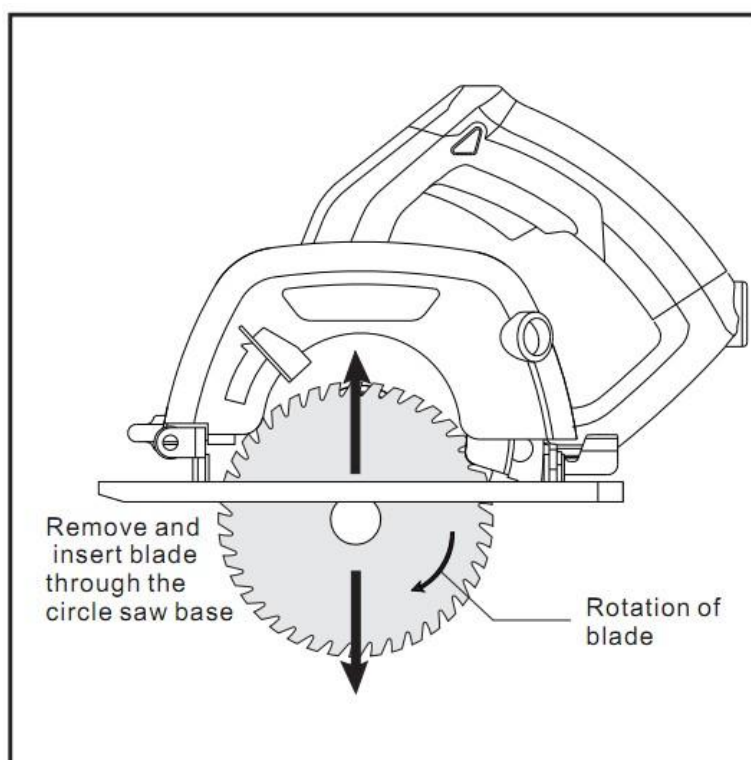
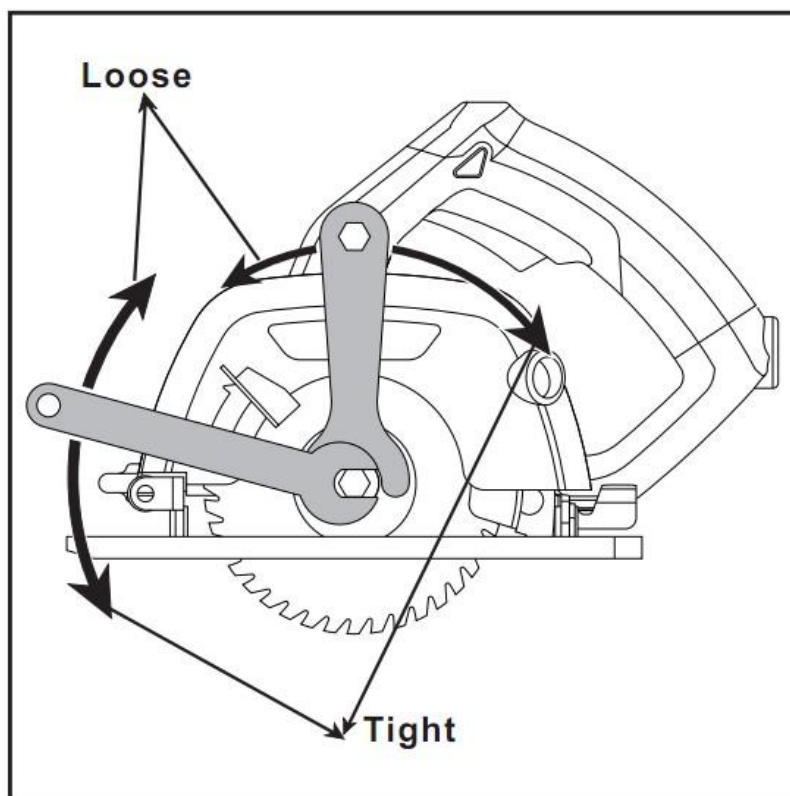
Note: Il n'est pas nécessaire de démonter la rondelle interne de lame.

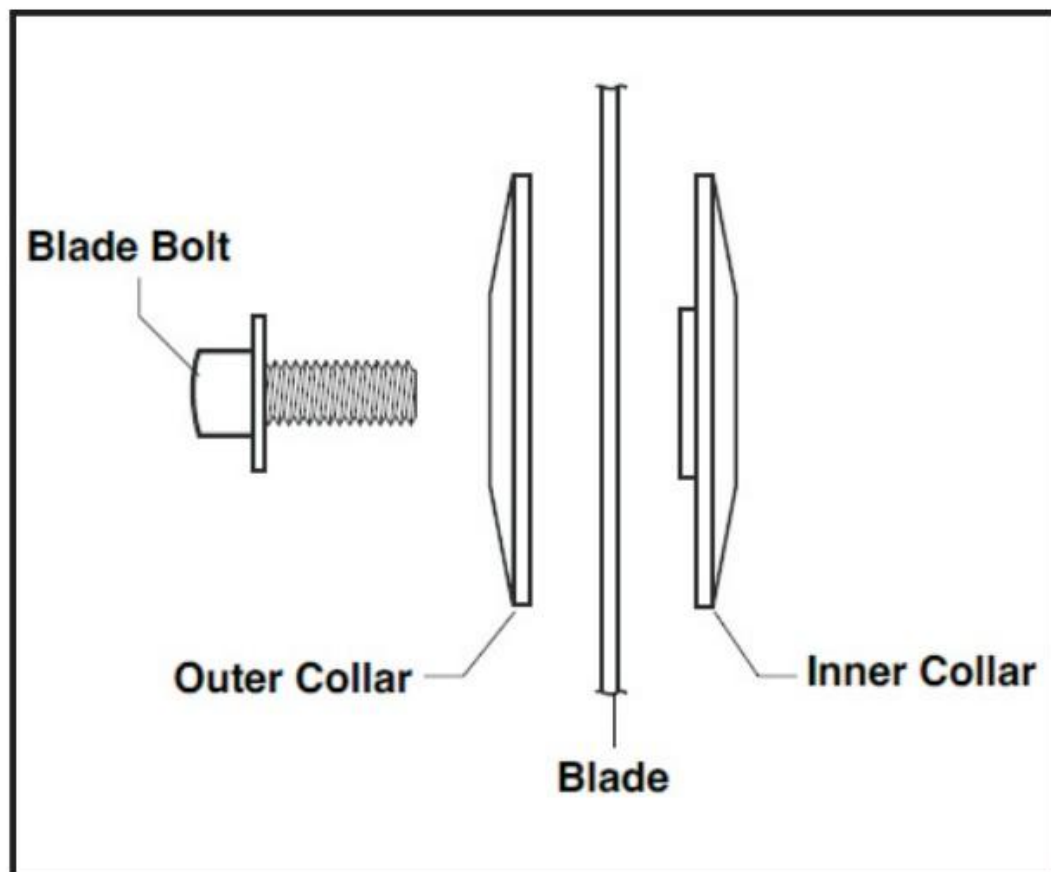
4. Installez une nouvelle lame 110mm.

Note: Assurez-vous que la flèche de rotation de la lame correspond à la flèche de rotation sur le capot de protection de lame. Pour écarter le risque de blessure, il est défendu d'utiliser une lame dont le diamètre est plus grande ou plus petite que 110mm ou que l'alésage est supérieur ou inférieur à 20mm.

5. Mettez correctement la rondelle externe de lame et le boulon de lame, bloquez l'arbre de la scie et serrez la boulon de fixation de lame, il faut éviter de serrer excessivement.
 6. Débloquez l'arbre pour que la lame puisse tourner librement.
 7. Remettez le capot de protection de lame, insérez la vis arrière et serrez.
- Après avoir installé une nouvelle lame, vérifiez qu'elle n'entre pas en

contact avec aucune autre partie de la scie circulaire.

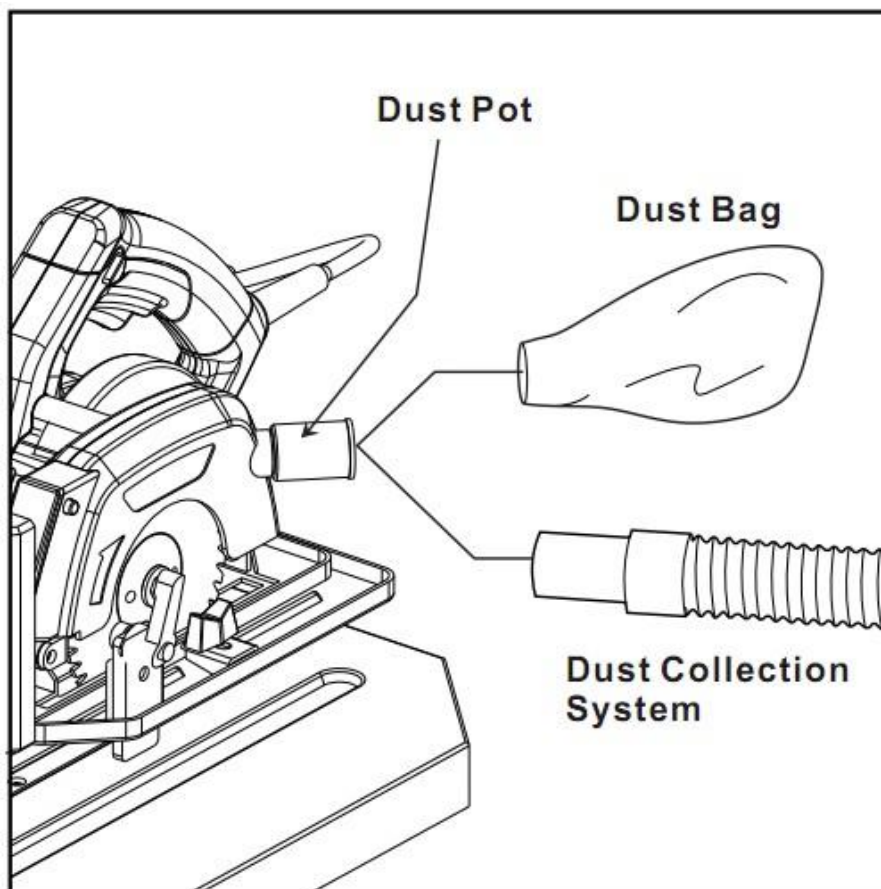




Montage d'un sac à poussières ou d'un système d'aspiration (Voir Fig 9)

Note : Des sciures et des copeaux qui tombent sous la scie vont s'accumuler sur le sol. Prenez l'habitude d'enlever ces débris et rendre propre le lieu de travail lorsque vous avez terminé la coupe.

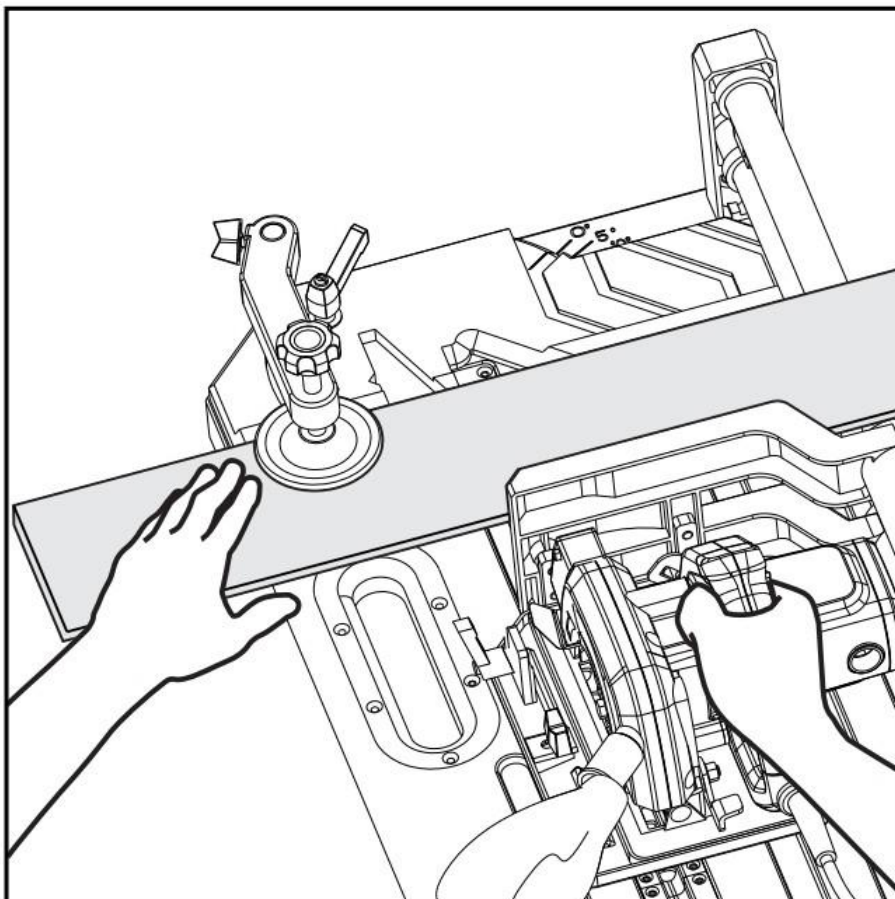
L'orifice d'éjection de copeaux se trouve à l'arrière du capot de protection supérieur. Vous pouvez y raccorder soit un sac à poussière soit un tuyau d'aspirateur gros de 20mm afin de ramasser des sciures produites lors de la coupe .



VI. Guide d'opération

Pour une coupe, vous devez respecter les consignes ci-après (Position du corps et des mains : Voir la figure 10.):

1. Tenez fermement la pièce à usiner contre la butée afin d'éviter le glissement.
2. Gardez vos mains éloignées de la lame et son chemin de coupe tant que l'interrupteur gâchette n'est pas relâché et que la lame ne s'est pas complètement arrêtée.
3. Posez fermement les pieds sur le sol et maintenez toujours l'équilibre du corps.
4. Avant de faire une coupe, assurez-vous que la scie est hors tension, ensuite faites glisser la pièce vers la lame à vu pour avoir un aperçu de la trajectoire de la lame.

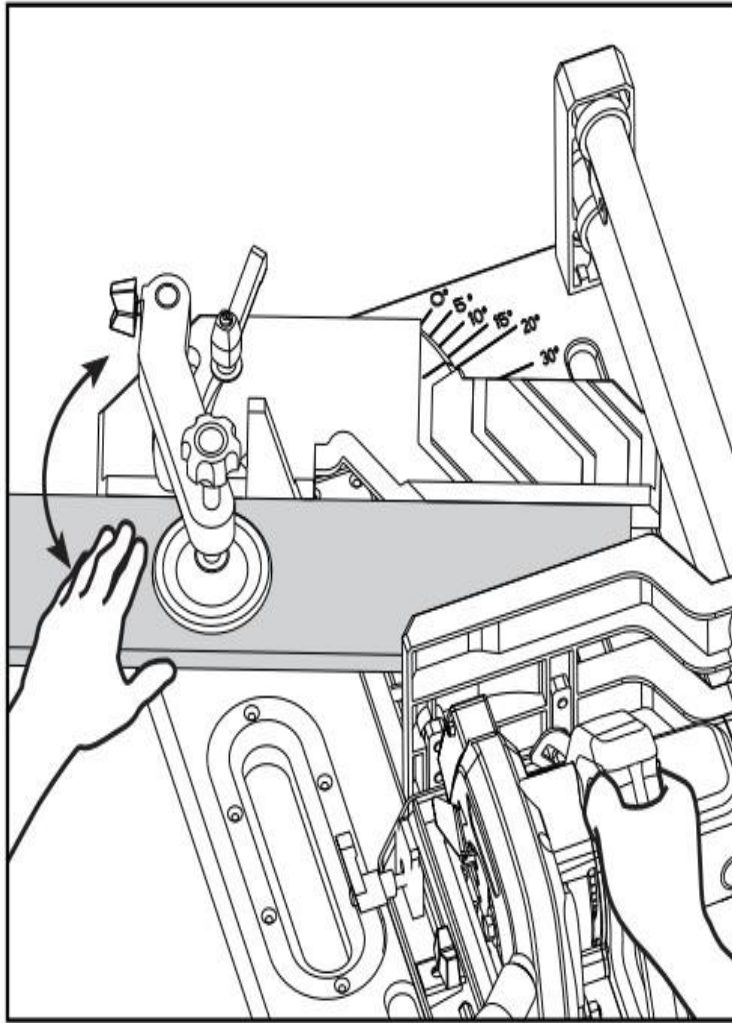


Coupe en biais

Une coupe à onglet peut être effectuée sous un angle allant de 0 ° à 45 ° sur cette table de découpes. Une échelle graduée facile à lire est injectée sur la table avec les crans marquant respectivement 0 °, 5 °, 10 °, 15 °, 20 °, 30 ° et 45 °.

Pour faire une coupe à onglet, suivez les étapes décrites ci-après (Voir Fig.11).

1. Vérifier que l'interrupteur gâchette est à la position «off».
2. Desserrez la vis de fixation de la butée universelle, réglez la butée à la position voulue en vous référant à l'échelle graduée sur la table.
3. Serrez la vis de fixation de la butée universelle.
4. Positionnez correctement la pièce à usiner sur la table de découpes.
5. Assurez-vous que la pièce est maintenue fermement contre la table et la butée universelle.
6. Avant de commencer, vérifiez qu'il n'y a pas d'interférence entre la scie circulaire, la table de découpes, les accessoires de serrages et la pièce à usiner.
7. Activez l'interrupteur gâchette.
8. Faites glisser la scie à une vitesse convenable et effectuez votre travail de découpe avec attention.
9. Après la découpe, il faut attendre l'arrêt complet de la lame avant de remettre la scie à sa position de départ et de retirer la pièce usinée.



Coupe longitudinale

Préparation de la machine pour la coupe longitudinale

1. Placez la scie circulaire à la partie avant du rail.
2. Serrez la vis de serrage pour le guidage coulissant.
3. Enlevez la butée universelle.
4. Installez la butée parallèle, choisissez la largeur de coupe, puis fixez la butée parallèle.
5. Avant de commencer la coupe, assurez-vous que la butée est parallèle à la lame de scie.
6. Faites glisser la scie à une vitesse convenable et effectuez votre travail de découpe avec attention.
7. Après la découpe, il faut attendre l'arrêt complet de la lame avant de remettre la scie à sa position de départ et de retirer la pièce usinée.

VII. Entretien

Avant d'effectuer des travaux d'entretien sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.

Si, malgré tous les soins apportés à la fabrication et au contrôle de l'appareil, celui-ci présentait un défaut, la réparation ne doit être confiée qu'à une station de Service Après-Vente agréée pour outillage Feider.

Nettoyage

Tenez toujours propres la table de découpes et la scie afin d'obtenir un travail impeccable et sûr. Après chaque opération de travail, enlevez les poussières et les copeaux en soufflant avec de l'air comprimé ou à l'aide d'un pinceau.

VIII. Transport et Stockage

Transport de la table de découpe

- Enroulez le câble d'alimentation sur le porte-câble.
- Portez l'outil électroportatif toujours à deux pour éviter de vous faire mal au dos.
- Pour transporter l'outil électroportatif, utilisez toujours les dispositifs de préhension et jamais les dispositifs de protection ou de serrage.

Stockage de la table de découpes et la scie

- Rangez l'outil dans sa position de transport et dans un endroit aéré et à l'abri de l'humidité.



ATTENTION A LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec des déchets ménagers. Merci de les déposer dans des points de collecte prévus à cet effet. Adressez-vous auprès des autorités locales ou de votre revendeur pour obtenir des conseils relatifs au le recyclage.

IV. Déclaration de conformité CE



Déclaration de conformité

FEIDER FRANCE
32, rue Aristide Bergès –Z1 31270 Cugnaux - France
Tel : +33 (0)5.34.508.508 Fax : +33 (0)5.34.508.509

Déclare que la machine désignée ci-dessous :

Scie multifonction

FRX3

S/N:from xxxx to xxxx

**Est conforme aux dispositions de la directive « machine » 2006/42/CE et
aux réglementations nationales la transposant ;**

**Est également conforme aux dispositions des directives européennes
suivantes :**

A la Directive Basse Tension 2006/95/CE

A la Directive CEM 2004/108/CE

A la directive d'émission de bruit

**Est également conforme aux normes européennes, aux normes nationales et aux dispositions
techniques suivantes :**

把证书上的标准抄在这里。

Fait à Cugnaux, le 05/03/2012

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'F' followed by several vertical strokes and a horizontal line at the bottom.

Philippe MARIE / PDG